



PREMESSO

In data.....gli è stato notificato avviso/cartella esattoriale n.....  
per il tributo TARI – Importo €.....  
CARTELLA ESATTORIALE N.....

Rilevato che:

- (specificare i motivi della presente richiesta – distacco contatore luce, locali vuoti, pratiche edilizie ecc.):

---

---

---

---

---

- (se le superfici denunciate risultano già tassate ad altro contribuente indicare le generalità):

---

---

---

---

---

Ai sensi della normativa vigente e del Regolamento Tari,

CHIEDE

- 1) di essere sgravato/discaricato dal pagamento della Tari per €.....riferita all'anno.....a decorrere dal.....;
- 2) di essere cancellato dai Ruoli Tari di questo Comune per gli anni seguenti alla data della presente richiesta (solo in caso di cessazione totale);
- 3) di essere tassato per abitazione mq....., attività mq..... a decorrere dal Ruolo successivo alla data della presente richiesta;
- 4) allega documentazione (eventuali certificati di residenza in altro comune, chiusura contatore luce, planimetrie locali ecc.)

**INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI AI SENSI DEGLI ART. 13 E 14 DEL REGOLAMENTO U.E. 2016/679 SULLA PROTEZIONE DEI DATI**  
*Ai sensi degli articoli 13 e 14 del Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR) relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati, si forniscono le seguenti informazioni: Titolare del trattamento è il Comune di Casale Monferrato-Via Mameli n. 10 (Al). RDP è l'Avv. Massimo Ramello*  
e-mail: comune.casale-monferrato@gdpr.nelcomune.it  
pec: dpo@pec.gdpr.nelcomune.it  
*Il trattamento dei dati è necessario per l'effettuazione del procedimento e l'esecuzione degli adempimenti di interesse pubblico (art. 6 par. 1 lett. e, del Regolamento Europeo) ed avviene in modo lecito, corretto e trasparente, nel rispetto dei principi di cui all'art. 5 del Regolamento. I dati personali sono trattati da personale autorizzato, per le finalità istituzionali del Comune di Casale Monferrato relative alla gestione, accertamento e riscossione dei tributi, dei canoni e di altre entrate comunali, e possono essere comunicati a terzi secondo quanto previsto dalle normative in materia (si indicano, ad esempio: D.lgs. 15.12.1997, n. 446; Legge n. 296 del 2006; DL 25 giugno 2008, n. 112 convertito nella Legge 6 agosto 2008, n. 133, Legge delega 5 maggio 2009, n. 42; Decreto Legislativo n. 23 del 14 marzo 2011, Legge 27 dicembre 2013, n. 147, Regolamenti ecc.). I dati saranno conservati per il tempo previsto dalle norme specifiche in materia. I dati sono trattati sia con procedure informatizzate e telematiche, sia con modalità manuali, anche attraverso gestori individuati dalla Città. Gli interessati possono avvalersi, ove applicabili, dei diritti di accesso (art. 15), di rettifica (art. 16), di cancellazione (art. 17), di limitazione (art. 18), di notifica (art. 19), di portabilità (art. 20), di opposizione (art. 21) rivolgendosi ai contatti sopra indicati. In ultima istanza, oltre alle tutele in sede amministrativa e giurisdizionale, è ammesso il ricorso all'Autorità Garante: <http://www.garanteprivacy.it/>.*

Data \_\_\_\_\_

Firma

\_\_\_\_\_  
Sottoscrizione rilasciata ai sensi dell'art. 38 del DPR 445/2000.

AVVERTENZE PER LA COMPILAZIONE

Allegare sempre fotocopia, non autenticata, di un documento d'identità leggibile ed in corso di validità ed indicare un recapito telefonico per eventuali contatti.

Nel caso di sottoscrizione del presente reclamo per conto di altro soggetto è necessario trasmettere all'ufficio delega specifica allegando copia di un documento d'identità in corso di validità del delegante.